

Zastosowanie

Wyrzynarka jest przeznaczona do cięcia i szlifowania metali, drewna, tworzyw sztucznych i produktów z włókien szklanych. Doskonale sprawdza się przy pracach blacharskich i obróbce drewna. Charakteryzuje się dużą prędkością cięcia i dużą mocą, przy niskim zapotrzebowaniu na sprężone powietrze. Wysokiej klasy silnik pneumatyczny zapewnia niski poziom hałasu i wibracji. Gumowany uchwyt pozwala na pewne trzymanie urządzenia. Głębokość cięcia regulowana metalową osłoną brzeszczota. W zestawie z wyrzynarką znajdują się dwa rodzaje brzeszczotów o różnych ilościach zębów oraz trzy pilniki: płaski, okrągły i trójkątny.

Dane techniczne

■ skok brzeszczota (mm)	10
■ ilość cykli (cykl/min)	9000
■ średnie zużycie powietrza (l/min)	48
■ max. ciśnienie pracy (bar)	6,3
■ średnica przyłącza powietrza	1/4"
■ waga (kg)	0,7

**Użytkowanie**

1. Przed podłączeniem urządzenia do pracy należy zamontować reduktor ciśnienia z separatorem wilgoci oraz systemem naolejania.
2. Przed uruchomieniem należy ustawić ciśnienie robocze nie przekraczające 6,3 bar.
3. Zbyt wysokie ciśnienie robocze, a także zabrudzone i zawilgocone powietrze wpływa na skrócenie żywotności urządzenia oraz może spowodować jego uszkodzenie.
4. W przypadku nie stosowania naolejacza, należy codziennie przed rozpoczęciem pracy wprowadzić do wlotu powietrza kilka kropli oleju pneumatycznego.

Zasady BHP

1. Nie wolno przekraczać ciśnienia roboczego powietrza napędzającego urządzenie.
2. Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne wykonywać tylko po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.
3. Podczas pracy należy zawsze używać odpowiedniej odzieży ochronnej.
4. Zastosowanie narzędzi w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem pozbawia Nabywcę prawa do gwarancji.

Deklaracja zgodności WE NR AD-178/2017

Importer firma MAR Sp.j. na podstawie deklaracji producenta deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrzynarka typ AD-178 spełnia normy i dyrektywy bezpieczeństwa: 2006/42/EC wg EN 792-6:2000, EN ISO 12100-1:2003, EN ISO12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007, EN ISO 14121-2:2007.

Łódź dn. 01.11.2017


MAR Sp.j.
Grzegorz Kunicki

Wyprodukowano dla firmy MAR Sp.j. w CHRL

www.adlernarzedzia.pl



Zastosowanie

Wyrzynarka jest przeznaczona do cięcia i szlifowania metali, drewna, tworzyw sztucznych i produktów z włókien szklanych. Doskonale sprawdza się przy pracach blacharskich i obróbce drewna. Charakteryzuje się dużą prędkością cięcia i dużą mocą, przy niskim zapotrzebowaniu na sprężone powietrze. Wysokiej klasy silnik pneumatyczny zapewnia niski poziom hałasu i wibracji. Gumowany uchwyt pozwala na pewne trzymanie urządzenia. Głębokość cięcia regulowana metalową osłoną brzeszczota. W zestawie z wyrzynarką znajdują się dwa rodzaje brzeszczotów o różnych ilościach zębów oraz trzy pilniki; płaski, okrągły i trójkątny.

Dane techniczne

■ skok brzeszczota (mm)	10
■ ilość cykli (cykl/min)	9000
■ średnie zużycie powietrza (l/min)	48
■ max. ciśnienie pracy (bar)	6,3
■ średnica przyłącza powietrza	1/4"
■ waga (kg)	0,7



Użytkowanie

1. Przed podłączeniem urządzenia do pracy należy zamontować reduktor ciśnienia z separatorem wilgoci oraz systemem naolejania.
2. Przed uruchomieniem należy ustawić ciśnienie robocze nie przekraczające 6,3 bar.
3. Zbyt wysokie ciśnienie robocze, a także zabrudzone i zawilgocone powietrze wpływa na skrócenie żywotności urządzenia oraz może spowodować jego uszkodzenie.
4. W przypadku nie stosowania naolejacza, należy codziennie przed rozpoczęciem pracy wprowadzić do wlotu powietrza kilka kropli oleju pneumatycznego.

Zasady BHP

1. Nie wolno przekraczać ciśnienia roboczego powietrza napędzającego urządzenie.
2. Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne wykonywać tylko po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.
3. Podczas pracy należy zawsze używać odpowiedniej odzieży ochronnej.
4. Zastosowanie narzędzi w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem pozbawia Nabywcę prawa do gwarancji.

Deklaracja zgodności WE NR AD-178/2017

Importer firma MAR Sp.j. na podstawie deklaracji producenta deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrzynarka typ AD-178 spełnia normy i dyrektywy bezpieczeństwa: 2006/42/EC wg EN 792-6:2000 , EN ISO 12100-1:2003 , EN ISO12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007 , EN ISO 14121-2:2007.

Łódź dn. 01.11.2017


MAR Sp.j.
Grzegorz Kunicki

Wyprodukowano dla firmy MAR Sp.j. w CHRL

www.adlernarzedzia.pl

